

iBiotec®

Výrobce technických výrobků a aerosolů pro průmysl
Proces - MRO - Údržba
Alternativní rozpouštědla – náhrada CMR

Technický list - Vydání z : 2025-02-13

iBiotec® **NEOLUBE® F 350**

PŘESNÝ MAZACÍ OLEJ

S osvědčením NSF H1

Pro zemědělský a potravinářský průmysl

Mazivo Codex pro farmaceutický průmysl

Bezbarvý, bez zápachu, bez chuti

Bez organoleptických účinků

Textilní průmysl, obalový průmysl

Kosmetika, parfumerie

Mazání převodových zařízení

Informací a převodových zařízení

Kompatibilní s veškerými kovy, termosety, termoplasty

Elastomery



POPIS

Tekutina na mazání přesných lehce zatížených mechanismů a při nízkých rychlostech, ale s vysokým počtem cyklů. Nezanechává skvrny, je bez zápachu, bez chuti.

Zcela chemicky a biologicky inertní. Antioxidant, nevysušuje, nežlukne. Naprostá odolnost vůči vodě.

Je nepolární a nepropouští vodu. Elektrický izolant. Provádění montáží, mazání, uvolňování z forem, vytlačování.

Nepřílnavý povrch.

OBLASTI POUŽITÍ

Mazání tkalcovských stavů SULZER.

Nanášení enzymů na nitě.

Mazání útků, navíječek, vodičů nití.

Montáž těsnění O-kroužků, dynamických nebo statických těsnění.

Montáž těsnění nádob na vodu.

Mazání elastomerů a pryže.
 Uvolňování lehkých slitin z forem.
 Montáž elastomerů na kovová jádra.
 Posun pneumatik na dopravnících.
 Vnitřní mazání kabelů.
 Mazání nylonových lan.
 Mazání teleskopických mechanismů.
 Mazání vaček a zdvihátek v hodinářském průmyslu.
 Mazání fotografických, reprografických, kancelářských zařízení.
 Vyřezávání a ražba přesných dílů.
 Mazání upevňovacích kroužků, nýtovaných čepů, spojů opatřených závitů.
 Šrouby, čepy, tyčové, vedení žaluzií, rolovací okenice.
 Zámky, panty, závěsy.
 Mazání chirurgických nástrojů, vybavení nemocnic.
 Uvolňování komprimovaných prášků z forem.
 Výroba léků, ukládání do kapslí.
 Uvolňování potravin, sucharů z forem.
 Mazání přesných mechanismů, elektrospotřebičů.
 Ošetření vzduchových filtrů.
 Ochrana koncových svorek, kontaktů nízkého napětí.
 Mazání měřičů, vypínačů, relé.
 Mazání řemenic, kladek, zipů.
 Mazání ložisek (které nelze mazat tukem), jističů, na transformátorech vysokého napětí.
 Olejování potápěčských agregátů po pololetní kontrole.

NÁVOD K POUŽITÍ

Protřeptejte sprej po dobu několika sekund zdola nahoru. Nastříkejte ze vzdálenosti 15 až 25 cm od plochy, kterou chcete ošetřit, podle její velikosti.

Sprej se dá používat v jakékoliv poloze.

Nebezpečný ve formě aerosolu. Dodržujte bezpečnostní opatření, bezpečnostní věty na obalu, viz bezpečnostní list. Pouze pro profesionální použití.

TYPICKÉ FYZIKÁLNĚ-CHEMICKÉ VLASTNOSTI

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI MAZACÍHO OLEJE			
VLASTNOSTI	NORMA nebo METODA	HODNOTA	JEDNOTKA
Vzhled	vizuální	Tekutý	nm
Barva	Vizuální	Bezbarvý	nm
Zápach	Čichový vjem	Bez zápachu	nm
Měrná hustota při 20°C	NF EN ISO 12,185	795	g/l
Typ tuhých maziv	-	Neobsahuje	-
Povaha základového oleje	-	Minerální	-
Kinematická viskozita Základový olej při 40 °C Základový olej při 100°C	NF EN ISO 3104	70 45	mm ² /s-1 mm ² /s-1
Sulfátový popel	NF T 60,144	< 0,01	%
Kyselost (Ia)	EN 14104	< 0,1	mg(KOH)/g
Bod vzplanutí v uzavřené nádobě	NF EN 22,719	220	°C
Bod samovznícení	ASTM E 659	< 280	°C
Bod mrznutí	ISO 3016	-28	°C
Nečistoty Více než 25 μ Více než 75 μ Více než 125 μ	FTMS 791 3005	0 0 0	nb/ml nb/ml nb/ml

VLASTNOSTI Z HLEDISKA ÚČINNOSTI

VLASTNOSTI	NORMA nebo METODA	HODNOTA	JEDNOTKA
Teploty použití	-	-20 +200	°C
Koroze měděného pásku po 24 h při 100 °C	ISO 2160	1a	kotace
Ztráta odpařováním 22 hod při 121 °C	ASTM D 972	< 2	hmotn. %
Test SHELL se 4 kuličkami			

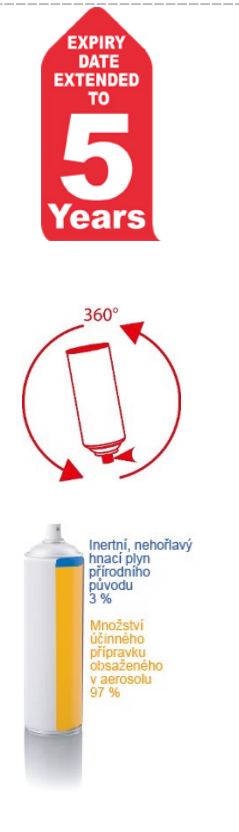
Průměr opotřebení Index svarového zatížení	ISO 20.623 – ASTM D 2266	0,8 1800	mm daN
Test SRV	ASTM D 5707	nm	koeficient
Test bobtnání elastomerů (variační rozměrů)	FTM 791	< 0,005	%
Odstranění provozní hlučnosti	FAG MGG 11	2	klasifikace
Maximální přípustná rychlost	-	0,01	m/s-1
Odolnost vůči vymývání vodou při 80 °C	ASTM 1264	-5,8	%
Záběrový moment za studena při -20 °C	ASTM D 1478-63	10	N.cm

* nm: neměřeno nebo neměřitelné

DOPLŇUJÍCÍ VLASTNOSTI

VLASTNOSTI	NORMA nebo METODA	HODNOTA	JEDNOTKA
Index lomu při 20 °C	ISO 5661	1,4440	Index

PŘEDSTAVENÍ



EXPIRY
DATE
EXTENDED
TO
5
Years

360°

Inertní, nehořlavý
hnačící plyn
přírodního
původu
3 %
Množství
účinného
přípravku
obsaženého
v aerosolu
97 %



NSF

Nonfood Compounds
Program Listed (Category H1)
(Registration 149260)

Sprej 650 ml





NSF

Nonfood Compounds
Program Listed (Category H1)
(Registration 149261)

Kanistr 20 L



**Výrobek pro zemědělský a potravinářský průmysl
Spadá do přístupu nebo metody HACCP
Analýza rizik, řízení kritických bodů
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Kategorie NSF:

Mazivo H1: lze používat v oblasti výroby potravin. Použitelné jako antikorozi prostředek, prostředek proti přilnavosti spojů na zavírání nádrží, jako mazivo na zařízení nacházející se v zónách s možným stykem s potravinami.

iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.